



# TOTAL SOLUTION

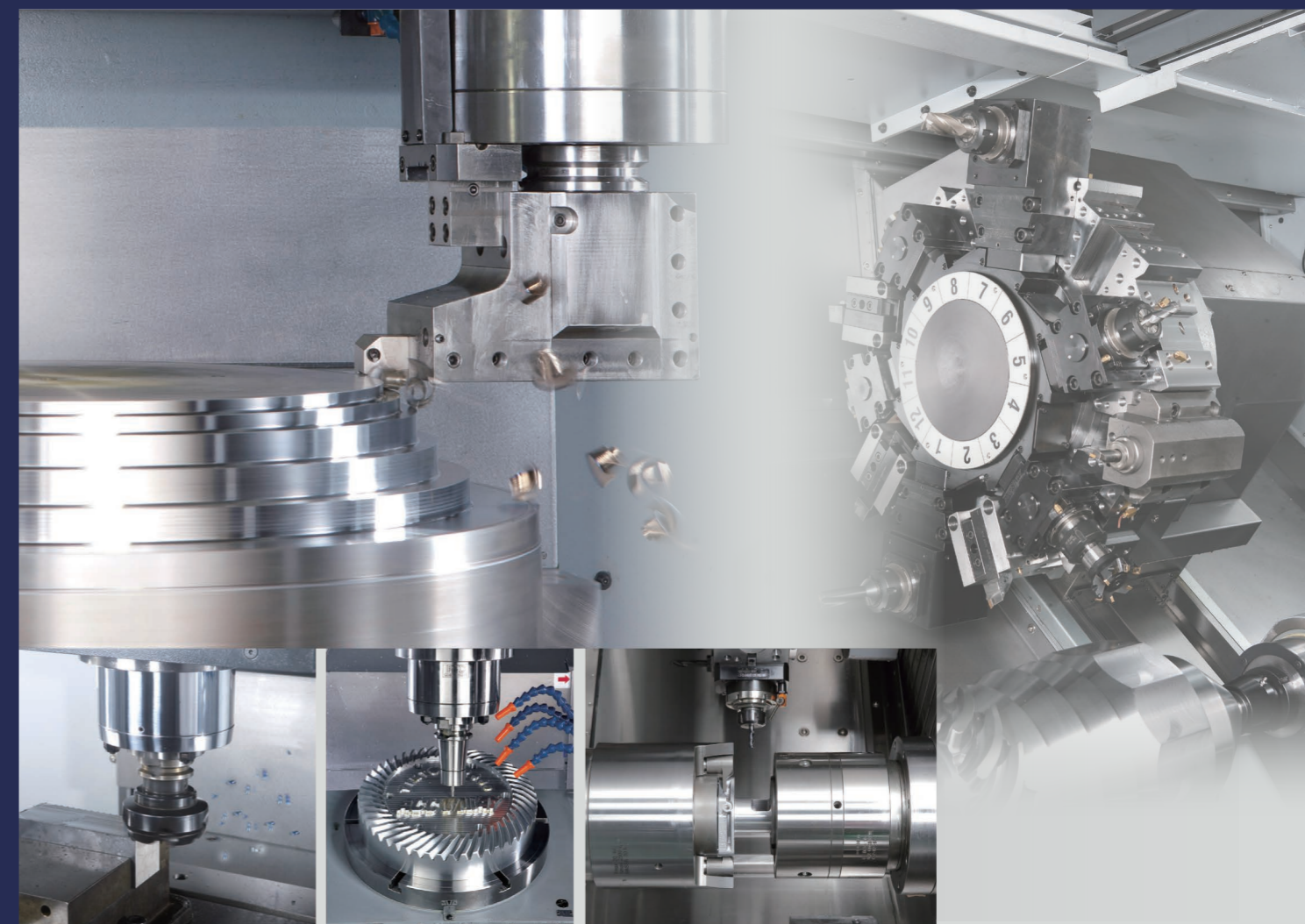
Vertical Machining & Turning Center



鉅基科技股份有限公司  
ACCUWAY MACHINERY CO., LTD.



No.31, Fenggong Central Rd., Shengang Dist., Taichung City 42942, Taiwan  
42942 台灣台中市神岡區豐工中路 31 號  
TEL: +886-4-25209588 FAX: +886-4-25209716  
E-mail: market@accuway.com.tw  
Website: www.accuway.com.tw





# UM-60



Item / Model		UM-85	UM-85H
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000 ( 12000 )	12000 ( 15000 )
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40	
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	850 / 550 / 550	
Table dimension 工作台尺寸	mm	1100 x 600	
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1000	
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30	42 / 42 / 36
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min	12	
Guideway type 滑軌型式		Ball	Roller
Tool magazine capacity 刀具數量	station	24 ( 30/32 )	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300	
Controller 控制器		FANUC Oi-M	
High speed high precision 高速高精度機能		AICC I ( AICC II )	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	7.5 / 11 ( 15 / 18.5 )	
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2.7 x 2.2 x 3	
Net weight 淨重	kg	7000	

# UM-85/85H

Item / Model		UM-60
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000 ( 12000 )
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	600 / 520 / 540
Table dimension 工作台尺寸	mm	750 x 560
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	750
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	36 / 36 / 30
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min	12
Guideway type 滑軌型式		Ball
Tool magazine capacity 刀具數量	station	24
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300
Controller 控制器		FANUC Oi-M
High speed high precision 高速高精度機能		AICC ( AICC II )
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	7.5 / 11
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2 x 2.6 x 2.8
Net weight 淨重	kg	5000





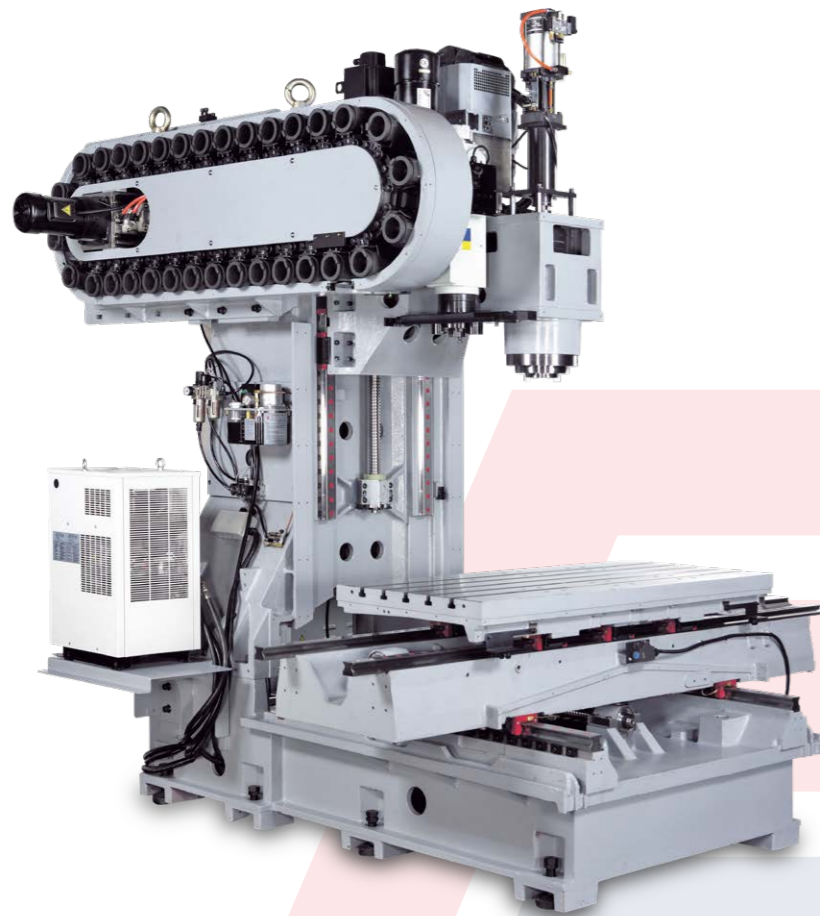
## UM-110/110H/120

Item / Model		UM-110	UM-110H	UM-120
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000 ( 12000 )	12000 ( 15000 )	10000 ( 12000 )
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40		
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	1100 / 550 / 550		1200 / 650 / 600
Table dimension 工作台尺寸	mm	1200 x 600		1200 x 650
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1200		1300
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30	42 / 42 / 36	30 / 30 / 30
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min	12		
Guideway type 滑軌型式		Ball	Roller	Ball
Tool magazine capacity 刀具數量	station	24 ( 30/32 )		
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type		
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300		
Controller 控制器		FANUC Oi-M		
High speed high precision 高速高精度機能		AICC I ( AICC II )		
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	7.5 / 11 ( 15 / 18.5 )		
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3 x 2.2 x 3		3.1 x 2.3 x 2.8
Net weight 淨重	kg	7500		

Item / Model		UM-130	UM-150	UM-160S
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000 ( 12000 )		
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40		
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	1300 / 650 / 550	1500 / 750 / 550	1600 / 850 / 850
Table dimension 工作台尺寸	mm	1500 x 650	1600 x 770	1700 x 950
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1500		2000
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	30 / 30 / 30		
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min	12		
Guideway type 滑軌型式		Roller		
Tool magazine capacity 刀具數量	pcs	24 ( 30/32 )		
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		Arm type		
Max. tool length 刀具最大長度	mm	300		
Controller 控制器		FANUC Oi-M		
High speed high precision 高速高精度機能		AICC I ( AICC II )		
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	15 / 18.5		
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3.3 x 2.7 x 3	3.7 x 2.9 x 3	4.4 x 3.2 x 3.2
Net weight 淨重	kg	8000	9500	14000

## UM-130/150/160S





## UM-110W/120W/130W/150W

Item / Model		UM-120B	UM-120WB	UM-160	UM-210
Spindle speed 主軸轉速	rpm	10000(12000)		6000	
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		BT40		BT50	
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	1200 / 650 / 600		1600 / 850 / 850	2100 / 850 / 850
Table dimension 工作台尺寸	mm	1300 x 650		1700 x 880	2200 x 980
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1200		2000	2500
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	24 / 24 / 24		15 / 15 / 15	
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min			12	
Guideway type 滑軌型式				Box way	
Tool magazine capacity 刀具數量	station	24 ( 30/32 )		24 ( 32 )	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式				Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm			300	
Controller 控制器				FANUC Oi-M	
High speed high precision 高速高精度機能				AICC I	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	7.5 / 11(15/ 18.5)		15 / 18.5	22/26
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3.1 x 2.3 x 2.8	3.3 x 2.7 x 3	4.4 x 3.9 x 3	5.4 x 3.9 x 3
Net weight 淨重	kg	7500	8000	15000	17000

## UM-120WB/160/210

Item / Model		UM-110W	UM-120W	UM-130W	UM-150W
Spindle speed 主軸轉速	rpm		6000		
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度			BT50		
X/Y/Z -axis travel X/Y/Z 軸行程	mm	1100 / 550 / 550	1200 / 650 / 600	1300 / 650 / 550	1500 / 750 / 550
Table dimension 工作台尺寸	mm	1200 x 600	1200 x 650	1500 x 650	1600 x 770
Max. weight on table 工作台最大負載	kg	1200		1500	
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min		30 / 30 / 30		
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min		12		
Guideway type 滑軌型式			Roller		
Tool magazine capacity 刀具數量	station		24 ( 32 )		
Method of tool exchange 刀具自動交換方式			Arm type		
Max. tool length 刀具最大長度	mm		300		
Controller 控制器			FANUC Oi-M		
High speed high precision 高速高精度機能			AICC I		
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW		15 / 18.5		
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3 x 2.2 x 3	3.3 x 2.7 x 3	3.3 x 2.7 x 3	3.7 x 2.9 x 3
Net weight 淨重	kg	7500	8000	9000	10000







Item / Model	GL-12	
Controller 控制器	FANUC Oi-T	
Swing over bed 床面旋徑	mm	350
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	100
Max. turning length 最大加工長度	mm	200
Spindle nose 主軸鼻端	ASA	A 2-5 ( A2-6 )
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	6 ( 8 )
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	56 ( 62 / 76 )
Spindle speed 主軸轉速	rpm	6000 ( 4500 / 4000 )
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	7.5 / 11
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	44 ( 52 / 65 )
Z-axis rapid traverse rate Z 軸快速進給速度	m/min	10
X-axis rapid traverse rate X 軸快速進給速度	m/min	10
Turret drive type 刀塔傳動型式	mm	Gang
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2.3 x 2.0 x 1.85
Net Weight 淨重	kg	2300

## U-18H/U-25 UM-350/500

Item / Model		U-18H	U-25	UM-350	UM-500
Spindle speed 主軸轉速	rpm	60000		12000 ( 15000 )	
Spindle nose taper 主軸鼻端斜度		Ø6		BT40	
X-axis travel X 軸行程	mm	-5~+50	500	700	1000
Y-axis travel Y 軸行程	mm	-10~+150	400	550	650
Z-axis travel Z 軸行程	mm	300		550	
A-axis travel A 軸行程	mm		-30/+120		-120/+30
C-axis travel C 軸行程	mm			360	
Table dimension 工作台尺寸	mm	Ø 200	Ø 250	Ø 350	Ø 500
Max. table loading at 0 degree 工作台 0° 最大負載	kg		60	200	300
Max. table loading at 90 degree 工作台 90° 最大負載	kg		60	200	250
X/Y/Z-axis rapid traverse rate X/Y/Z 軸快速進給速度	m / min	48 / 48 / 48	32 / 32 / 30	42 / 42 / 30	30 / 30 / 30
Cutting feed rate 切削進給速度	m / min			12	
Guideway type 滑軌型式		Ball		Roller	
Tool magazine capacity 刀具數量	station	1	32	24 ( 32 / 40 )	
Method of tool exchange 刀具自動交換方式		手動		Arm type	
Max. tool length 刀具最大長度	mm	100		300	
Controller 控制器				FANUC Oi-M	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont. / 30min	kW	1.2		7.5 / 11	
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2.8 x 2.5 x 3	2 x 2.5 x 3	2.7 x 2.2 x 3.2	3 x 2.2 x 3.2
Net weight 淨重	kg	3500	7200	7500	9000

## GL-12





Item / Model		JT-150	JT-200
Controller 控制器		FANUC Oi-T	
Swing over bed 床面旋徑	mm	505	
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	318	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	350/300(320)	
Max. turning length 最大加工長度	mm	320	570
Guide way type 滑軌型式		Linear	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 ( A2-5 )	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 ( 6 )	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 ( 56 / 76 )	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 ( 6000 / 4000 )	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	7.5 / 11 (11/15)	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 ( 44 / 65 )	
Z-axis travel Z 軸行程	mm	350	600
X-axis travel X 軸行程	mm	195	
Tooling system 刀具型式		BOT	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic ( Servo mechanical )	
Number of tools 刀具數量	station	8 ( 10 / 12 )	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 ( 20 )	
Round tool shank size 擲刀尺寸	mm	32	
Tailstock body travel 尾座行程	mm	200	450
Quill travel 頂心行程	mm	150	
Quill diameter 頂心直徑	mm	70	
Quill taper 頂心錐度	MT#	4	
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2.3 x 1.7 x 1.8	2.5 x 1.7 x 1.8
Net weight 淨重	kg	2900	3200

## UL-15/20

Item / Model		UL-15	UL-20
Controller 控制器		FANUC Oi-T	
Swing over bed 床面旋徑	mm	455	
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	260	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	330/280(300)	
Max. turning length 最大加工長度	mm	300	600
Guide way type 滑軌型式		Box way	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 ( A2-5 )	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	8 ( 6 )	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	62 ( 56 / 76 )	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 ( 6000 / 4000 )	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	11 / 15	
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	52 ( 44 / 65 )	
Z-axis travel Z 軸行程	mm	350	625
X-axis travel X 軸行程	mm	175	
Tooling system 刀具型式		BOT	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic ( Servo mechanical )	
Number of tools 刀具數量	station	8 / 10 (12)	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25 ( 20 )	
Round tool shank size 擲刀尺寸	mm	32	
Tailstock body travel 尾座行程	mm	200	400
Quill travel 頂心行程	mm	80	150
Quill diameter 頂心直徑	mm	70	
Quill taper 頂心錐度	MT#	4	
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	2.2 x 1.5 x 1.7	2.5 x 1.5 x 1.7
Net weight 淨重	kg	2850	3350

## JT-150/200







## UT-200/200L

Item / Model	UT-300	UT-300L	UT-300LX	UT-300LX2	UT-300LX3
Controller 控制器	FANUC Oi-T				
Swing over bed 床面旋徑	612				
Swing over saddle 鞍面旋徑	400				
Max. turning diameter 最大加工直徑	500				
Max. turning length 最大加工長度	700	1200	1700	2200	3100
Guide way type 滑軌型式	Box way				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA				
Chuck diameter 夾頭尺寸	10 [ 12 / 15 ]				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	86 [ 101 / 116 ]				
Spindle speed 主軸轉速	3500 [ 2700 / 2500 ]				
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	15 / 18.5				
Bar capacity 棒材通孔徑	75 [ 90 / 105 ]				
Z-axis travel Z 軸行程	750	1250	1750	2250	3182
X-axis travel X 軸行程	300				
Tooling system 刀具型式	BOT				
Turret driven type 刀塔傳動型式	Hydraulic / Servo mechanical				
Number of tools 刀具數	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	25				
Round tool shank size 搪刀尺寸	40				
Tailstock body travel 尾座行程	540	1040	1540	2040	3040
Quill travel 頂心行程	120				
Quill diameter 頂心直徑	85				
Quill taper 頂心錐度	MT#				
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	3.1 x 1.8 x 1.8	3.9 x 1.8 x 1.8	5.2 x 2.3 x 2.3	5.5 x 2.3 x 2.3	7 x 2.3 x 2.3
Net weight 淨重	5500	6000	7500	9000	11000

Item / Model	UT-200	UT-200L
Controller 控制器	FANUC Oi-T	
Swing over bed 床面旋徑	505	
Swing over saddle 鞍面旋徑	318	
Max. turning diameter 最大加工直徑	350 [ 300 / 320 ]	
Max. turning length 最大加工長度	570	1000
Guide way type 滑軌型式	Box way	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	
Chuck diameter 夾頭尺寸	8 [ 6 / 10 ]	
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	62 [ 56 / 76 / 86 ]	
Spindle speed 主軸轉速	4500 [ 6000 / 4000 / 3500 ]	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	11 / 15 [ 15 / 18.5 ]	
Bar capacity 棒材通孔徑	52 [ 44 / 65 / 75 ]	
Z-axis travel Z 軸行程	600	1050
X-axis travel X 軸行程	220	
Tooling system 刀具型式	BOT	
Turret driven type 刀塔傳動型式	Hydraulic [ Servo mechanical ]	
Number of tools 刀具數量	8 / 10 / 12	
Square tool shank size 車刀尺寸	25 [ 20 ]	
Round tool shank size 搪刀尺寸	32	
Tailstock body travel 尾座行程	545	1045
Quill travel 頂心行程	80	
Quill diameter 頂心直徑	75	
Quill taper 頂心錐度	MT#	
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	2.9 x 1.6 x 1.8	3.7 x 1.6 x 1.8
Net weight 淨重	3600	4700

## UT-300 Series





## UT-200SM/200SY/200Y/UA-200Y

Item / Model		UT-300SM	UT-300SY	UT-300Y	UA-330LY
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm	700	910		800
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	500	720		600
Max. Spindle turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	450	420		350
Max. Sub-spindle turning diameter 副主軸最大加工直徑	mm	375			-
Max. turning length 最大加工長度	mm	560			1140
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8 ( A2-11 )			A2-8
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch	10 ( 12 / 15 )			12(10)
Spindle speed 主軸轉速	rpm	3500 ( 2700 / 2500 / 2000 )			2500( 3200)
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	15 / 18.5 ( 18.5 / 22 )			15 / 18.5
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	75 ( 90 / 105 / 116.5 )			75
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-5			-
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	6(8)			-
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	6000(5000)			-
Sub Spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	5.5 / 7.5			-
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	44			-
Z-axis travel Z 軸行程	mm	750			1250
Y-axis travel Y 軸行程	mm	±50			
X-axis travel X 軸行程	mm	280	275		290
B-axis travel B 軸行程	mm	700			-
Tooling system 刀具型式		BMT ( VDI )			BMT-55N
Number of tools 刀具數量	station	12			15
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25			
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	40			
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3.5 x 1.9 x 2	3.5 x 2.1 x 2.4		4.9 x 2.4 x 2.2
Net weight 淨重	kg	5900	6500		7500

Item / Model		UT-200SM	UT-200SY	UT-200Y	UA-200Y
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm	570	680		600
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	378		485	
Max. Spindle turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	260	240		155
Max. Sub-spindle turning diameter 副主軸最大加工直徑	mm	200			-
Max. turning length 最大加工長度	mm	440			400
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-6 ( A2-5 / A2-8 )			A2-6
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch	8 ( 6 / 10 )			8
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500 ( 6000 / 4000 / 3500 )			4500 (Belt)
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	11 / 15 ( 15 / 18.5 )			11 / 15
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	52 ( 44 / 65 / 75 )			52
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-5			-
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	6(8)			-
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	6000(5000)			-
Sub spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	5.5 / 7.5			-
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	44			-
Z-axis travel Z 軸行程	mm	600			
Y-axis travel Y 軸行程	mm	±50			
X-axis travel X 軸行程	mm	220			150
B-axis travel B 軸行程	mm	585			-
Tooling system 刀具型式		BMT ( VDI )	BMT		BMT-55N
Number of tools 刀具數量	station	12			15
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20			
Round tool shank size 搪刀尺寸	mm	32			
Machine dimension 機械尺寸 L x W x H	m	3.2 x 1.6 x 1.8	3.2 x 1.8 x 2.2	3.2 x 1.75 x 2.2	3.5 x 1.75 x 2.2
Net weight 淨重	kg	4000	4500		4700

## UT-300SM/300SY/300Y/UA-330LY







Item / Model		UA-250	UA-2000T2M	UA-2000T2MB
Controller 控制器		FANUC Oi-T		
Swing over bed 床面旋徑	mm	700	660	660
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	600	620	620
Max. turning diameter (main-spindle) 主軸最大加工直徑	mm	410	340	340
Max. turning length 最大加工長度	mm	290	600	440
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-11	A2-8	A2-11
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch	15	10	15
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2500(Belt)	3500(Belt)	2500 (Belt)
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	15 / 18.5		
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	105	75	105
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-11	A2-8	A2-11
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	15	10	15
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	2500(Belt)	3500(Belt)	2500(Belt)
Sub Spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	11 / 15		
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	105	75	105
X-axis travel X 軸行程	mm	X1/X2 : 190	X1 / X2 : 210	
Z-axis travel Z 軸行程	mm	Z1/Z2 : 500	Z1 / Z2 : 550	Z1 / Z2 : 450
B-axis travel B 軸行程	mm	1050	1400	1200
Tooling system 刀具型式		BOT	BMT-55N	
Number of tools 刀具數量	station	12+12	16+16	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25	20	
Round tool shank size 擗刀尺寸	mm	40	32	
Machine dimension 機械尺寸 L x W x H	m	5.7 x 2.2 x 2.4	7.0 x 2.4 x 2.7	6.7 x 2.5 x 2.8
Net weight 淨重	kg	9000	11500	11000

## UZ-1500T2Y/UA-1500T2Y/T2YB/T2Y2

Item / Model		UZ-1500T2Y	UA-1500T2Y2	UA-1500T2Y	UA-1500T2YB
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm	660	460	660	660
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	620	400	620	620
Max. turning diameter (main-spindle) 主軸最大加工直徑	mm	310	200	310	310
Max. turning length 最大加工長度	mm	480	565	500	400
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA		A2-6		A2-8
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch		8		10
Spindle speed 主軸轉速	rpm	4500/3500(Belt)	4500 (Belt)	4500/3500(Belt)	3200(Belt)
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	11 / 15			
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	52 ( 65 )	52	52 ( 65 )	75
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA		A2-6		A2-8
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch		6 ( 8 )		10
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm		4500(Belt)		3200(Belt)
Sub Spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	7.5 / 11			
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	45 (52)	52	45 (52)	75
X-axis travel X 軸行程	mm	X1 / X2 : 210	X1 / X2 : 160.5	X1 / X2 : 200	
Y-axis travel Y 軸行程	mm	Y1 : ±50	Y1 : ±50/Y2:±35	Y1 : ±50	
Z-axis travel Z 軸行程	mm	Z1 / Z2 : 600	Z1 / Z2 : 565	Z1 / Z2 : 600	
B-axis travel B 軸行程	mm	700	650	700	
Tooling system 刀具型式		BMT-40	BMT-55N		
Number of tools 刀具數量	station	16+16	15+15	16+16	
Square tool shank size 車刀尺寸	mm		20(25)	25	
Round tool shank size 擗刀尺寸	mm		25(32)	32	
Machine dimension 機械尺寸 L x W x H	m	4.0 x 2.4 x 2.3	3.9 x 2.4 x 2.3	4.0 x 2.4 x 2.3	
Net weight 淨重	kg		10000	10500	

## UA-250/UA-2000T2M/T2MB





## UZ-2000 Series

Item / Model	UZ-2000T2MW	UZ-2000T2M	UZ-2000T2Y	UZ-2000T3Y2
Controller 控制器	FANUC Oi-T / MITSUBISHI			
Swing over bed 床面旋徑	mm	660		325
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	620		325
Max. turning diameter (main-spindle) 主軸最大加工直徑	mm	320		
Max. turning diameter (sub-spindle) 副主軸最大加工直徑	mm		320	
Max. turning length 最大加工長度	mm	810		295
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-5 (A2-8 / A2-11)		A2-5 (A2-6)
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch	6 (10 / 15)		6(8)
Spindle speed 主軸轉速	rpm	5000(Built-in) 3500 / 2500(Belt)		5000/4500
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	11 / 15 (15 / 18.5)		11 / 15
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	52 (78 / 105)		52(65)
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	-	A2-5(A2-6)	
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	-	6 (8)	
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	-	5000/4500	
Sub Spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	-	11 / 15	
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	-	52 (65)	
X-axis travel X 軸行程	mm	X1 / X2 : 210		X1/X2/X3 : 210
Y-axis travel Y 軸行程	mm	-	Y1 : -40/+60	Y1/Y3 : +65/-45
Z-axis travel Z 軸行程	mm	Z1 / Z2 : 840		Z1 / Z3 : 350 Z2 : 840
B-axis travel B 軸行程	mm	-	920	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo mechanical		
Number of tools 刀具數量	station	16+16		16+16+16
Tailstock body travel 尾座行程	mm	770	-	-
Quill travel 頂心行程	mm	120	-	-
Quill diameter 頂心直徑	mm	85	-	-
Quill taper 頂心錐度	MT#	5	-	-
Machine dimension 機械尺寸 L x W x H	m	4.7 x 2.4 x 2.3		
Net weight 淨重	kg	10500	11000	11500

Item / Model	UT-360	UT-360L	UT-360LX	UT-360LX2	UT-360LX3	
Controller 控制器	FANUC Oi-T					
Swing over bed 床面旋徑	mm	750				
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	600				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	550				
Max. turning length 最大加工長度	mm	630	1130	1630	2130	3062
Guide way type 滑軌型式		Box way				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8 (A2-11)				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	12 (15)				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	101 (116 / 131)				
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2700 (2500 / 2000)				
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	18.5 / 22 (30 / 37)				
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	90 (105 / 116.5)				
Z-axis travel Z 軸行程	mm	750	1250	1750	2250	3182
X-axis travel X 軸行程	mm	305				
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給	m/min	20 / 20		20 / 15	20 / 10	
Tooling system 刀具型式		BOT				
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic / Servo mechanical				
Number of tools 刀具數量	station	12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	32				
Round tool shank size 擲刀尺寸	mm	50				
Tailstock body travel 尾座行程	mm	540	1040	1540	2040	3040
Quill travel 頂心行程	mm	120				
Quill diameter 頂心直徑	mm	120				
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	6				
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	3.4x2.2x2.3	5.7x2.2x2.3	6.1x2.2x2.3	6.4x2.2x2.3	7.9x2.2x2.3
Net weight 淨重	kg	6200	7000	8000	9500	11000

## UT-360 Series







## UT-380 Series

Item / Model	UT-380	UT-380L	UT-380LX	UT-380LX2	UT-380LX3
Controller 控制器	FANUC Oi-T				
Swing over bed 床面旋徑	mm 850				
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm 700				
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm 680				
Max. turning length 最大加工長度	630	1130	1630	2130	3062
Guide way type 滑軌型式	Box way				
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA A2-8 ( A2-11 / A2-15 )				
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch 12 ( 15 / 18 )				
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm 101 ( 116 / 131 / 181 )				
Spindle speed 主軸轉速	rpm 2700 ( 2500 / 2000 / 1800 )				
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW 18.5 / 22 ( 30 / 37 ) + 2 speed gearbox				
Bar Capacity 棒材通孔徑	mm 90 ( 105 / 116.5 / 166.5 )				
Z-axis travel Z 軸行程	750	1250	1750	2250	3182
X-axis travel X 軸行程	mm 370				
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min 20 / 20		20 / 15		20 / 10
Tooling system 刀具型式	BOT				
Turret driven type 刀塔傳動型式	Hydraulic / Servo mechanical				
Number of tools 刀具數量	station 12				
Square tool shank size 車刀尺寸	mm 32				
Round tool shank size 擲刀尺寸	mm 50				
Tailstock body travel 尾座行程	540	1040	1540	2040	3040
Quill travel 頂心行程	mm 120				
Quill diameter 頂心直徑	mm 120				
Quill taper hole 頂心錐度	MT# 6				
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m 3.4x2.2x2.35	5.7x2.2x2.35	6.1x2.2x2.4	6.4x2.2x2.4	7.9x2.2x2.4
Net weight 淨重	kg 6500	7500	8500	10000	11000

Item / Model	UT-400L	UT-400LX2	UT-400LX3	UT-400LX4
Controller 控制器	FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm 900			
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm 745			
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm 700			
Max. turning length 最大加工長度	1400	2100	3000	4000
Guide way type 滑軌型式	Box way			
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA A2-11 ( A2-15 )			
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch 15 ( 18 / 20 / 24 )			
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm 131 ( 205 / 235 / 258 )			
Spindle speed 主軸轉速	rpm 2000 ( 1500 / 850 / 800 )			
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW 30/37 ( 37/45 )+2 Speed gearbox			
Z-axis travel Z 軸行程	1500	2100	3100	4100
X-axis travel X 軸行程	mm 380			
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min 20/24	20/15	20/10	20/6
Tooling system 刀具型式	BOT			
Turret driven type 刀塔傳動型式	Servo mechanical			
Number of tools 刀具數量	station 12			
Square tool shank size 車刀尺寸	mm 32			
Round tool shank size 擲刀尺寸	mm 50			
Quill travel 頂心行程	mm 150			
Quill diameter 頂心直徑	mm 160			
Quill taper hole 頂心錐度	MT# 6			
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m 6.2 x 2.8 x 2.7	6.9 x 2.8 x 2.7	7.9 x 2.8 x 2.7	8.9 x 2.8 x 2.7
Net weight 淨重	kg 14000	15000	17000	19000

## UT-400 Series





## UT-600 Series

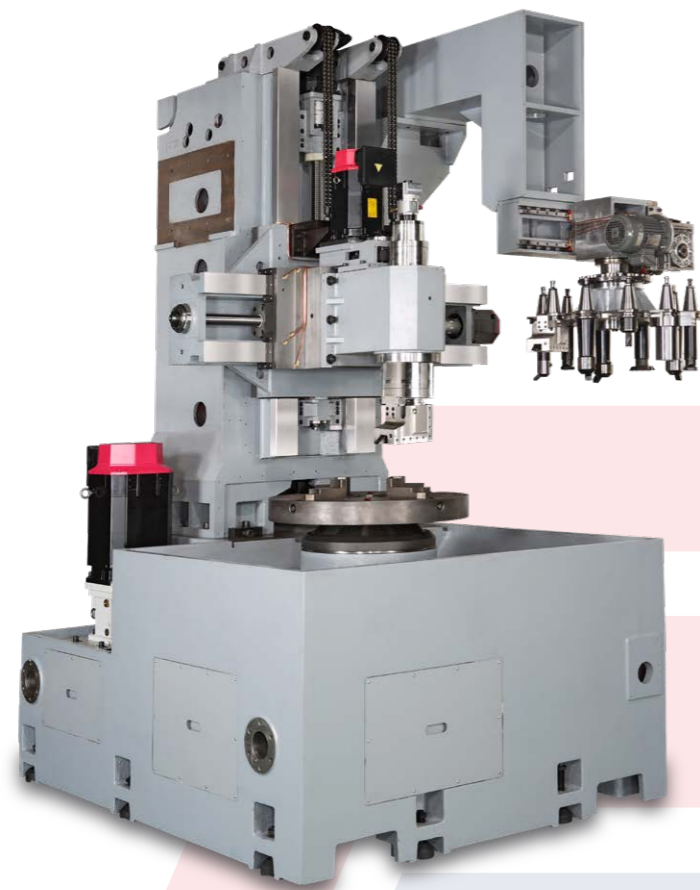
Item / Model		UV-55E	UV-55EC	UV-75E	UV-75EC	UV-100E	UV-100EC
Controller 控制器		FANUC Oi-T					
Swing over bed 床面旋徑	mm	750		850		1100	
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	550		750		1000	720/950
Max. turning length 最大加工長度	mm	550		700			
Spindle speed 主軸轉速	rpm	2500		1600(630)		1200 ( 2-Speed gearbox )	
Guide way type 滑軌型式		Linear		Linear ( Box way )		Box way	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-8		A2-11		A2-15	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	12 ( 15 )		24 ( 32 )		24 ( 32 / 40 )	
X-axis travel X 軸行程	mm	295	420	510		765	410
Z-axis travel Z 軸行程	mm	550		800		800	750
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min	20 / 7				15 / 7	
Tooling system 刀具型式		BOT	BMT( VDI )	BOT	BMT( VDI )	BOT	BMT( VDI )
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic	Servo mechanical	Hydraulic	Servo mechanical	Hydraulic	Servo mechanical
Number of tools 刀具數量	station	12					
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	25		32			
Round tool shank size 擡刀尺寸	mm	40		50			
Rotary tool spindle power 動力軸馬達功率	kW	-	3.7/5.5	-	5.5/7.5	-	7.5/11
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	15 / 18.5		18.5/22		30/37 (37/45,45/55)	
X-axis motor power X 軸馬達功率	kW	3		3		4	
Z-axis motor power Z 軸馬達功率	kW	3		4		4	
Hydraulic motor power 油壓馬達功率	kW	2.2					
Coolant pump motor power 冷卻水馬達功率	kW	0.5+1					
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	1.9 x 3 x 3.1		3.5 x 2.4 x 4		3.5 x 2.4 x 4	
Net weight 淨重	kg	5300		15000		16000	

Item / Model		UT-600L	UT-600LX2	UT-600LX3	UT-600LX4
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm	1030			
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm	950			
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	900			
Max. turning length 最大加工長度	mm	1350	2050	2950	3950
Guide way type 滑軌型式		Box way			
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-15 / A2-20			
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	24 ( 32 )			
Spindle hole diameter 主軸通孔徑	mm	205 ( 235 / 258 / 320 / 375 )			
Spindle speed 主軸轉速	rpm	1500 ( 850 / 800 / 400 / 300 )			
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	30/37 ( 37/45 ) +2-Speed gearbox			
Z-axis travel Z 軸行程	mm	1500	2100	3100	4100
X-axis travel X 軸行程	mm	470			
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min	20 / 24	20 / 15	20 / 10	20 / 6
Tooling system 刀具型式		BOT			
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo mechanical			
Number of tools 刀具數量	station	12			
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	32			
Round tool shank size 擡刀尺寸	mm	50			
Quill travel 頂心行程	mm	150			
Quill diameter 頂心直徑	mm	160			
Quill taper hole 頂心錐度	MT#	6			
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	6.2 x 2.8 x 3	6.9 x 2.8 x 3	7.9 x 2.8 x 3	8.9 x 2.8 x 3
Net weight 淨重	kg	14500	15500	17500	19500

## UV-55E/75E/100E







## UV-75ATC/100ATC

Item / Model		UT-100E	UT-100	UT-100M	UT-100Y
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm		380		450
Swing over saddle 鞍面旋徑	mm		320		330
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	180		100	110
Max. turning length 最大加工長度	mm	175		130	170
Spindle speed 主軸轉速	rpm	6000			
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-5			
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	6			
Bar capacity 棒材通孔徑	mm	30			
X-axis travel X 軸行程	mm		120		80
Y-axis travel Y 軸行程	mm		-		±25
Z-axis travel Z 軸行程	mm		230		220
X-axis rapid traverse rate X 軸快速進給速度	m/min		12		
Y-axis rapid traverse rate Y 軸快速進給速度	m/min		-		10
Z-axis rapid traverse rate Z 軸快速進給速度	m/min		18		
Tooling system 刀具型式		BOT		VDI-30	BMT-55
Turret driven type 刀塔傳動型式		Hydraulic / Servo		Servo mechanical	
Number of tools 刀具數量	station	12			
Square tool shank size 車刀尺寸	mm		20		25
Round tool shank size 鏟刀尺寸	mm		32		40
Rotary tool spindle power 動力軸馬達功率	kW			4.5	
Max. rotary tool speed 動力刀具轉速	rpm			6000	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW		5.5/7.5		
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	1.7 x 1.6 x 1.7	1.7 x 1.6 x 2.2		1.9 x 1.5 x 2.5
Net weight 淨重	kg	1800	1900		2300
Intergrated loader 機械手		-	•	•	•

Item / Model		UV-75ATC	UV-75ATCC	UV-100ATC	UV-100ATCC
Controller 控制器		FANUC Oi-T			
Swing over bed 床面旋徑	mm	850			1100
Max. turning diameter 最大加工直徑	mm	750			1000
Max. turning length 最大加工長度	mm	800			700
Spindle speed 主軸轉速	rpm	1600			
Guideway type 滑軌型式		Linear ( Box way )		Box way	
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-11		A2-15	
Chuck diameter 夾頭尺寸	inch	24 ( 32 )		24 ( 32 / 40 )	
X-axis travel X 軸行程	mm	650		765	
Z-axis travel Z 軸行程	mm	800			
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min	20 / 7		15 / 7	
Tooling system 刀具型式		ATC			
Turret driven type 刀塔傳動型式		Servo			
Number of tools 刀具數量	station	12			
Tool holder taper size 刀柄尺寸	mm	BT50			
Rotary tool spindle power 動力軸馬達功率	kW	-	5.5 / 7.5		7.5 / 11 ( 15 / 18.5 )
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	18.5 / 22		30 / 37 ( 37 / 45.45 / 55 )	
X-axis motor power X 軸馬達	kW	3		4	
Z-axis motor power Z 軸馬達	kW	4			
Hydraulic motor power 油壓馬達	kW	2.2			
Coolant pump motor power 冷卻水馬達	kW	0.5+1			
Machine dimension 機械尺寸 L x W x H	m	3.6 x 2.7 x 4		3.7 x 2.7 x 4	
Net weight 淨重	kg	16000	16500		17000

## UT-100 Series





# GX-100



鉅基科技股份有限公司自創立以來，始終秉持「品質第一、顧客至上、技術創新、誠信經營」為品質政策，專注車銑複合車床與立式加工中心機的研發與製造，不斷推出與時俱進的高精密、高新性能之產品，並以「精益求精，實事求是」的經營理念，努力建立「ACCURACY IS MY WAY-- 精準專注」的最高核心價值，從代工製造蛻變成自主研發創新，逐步朝向精密智慧機械加工之價值鏈的高端領域邁進。



## 歷史沿革

- 1986** 鉅基工業股份有限公司 (GPI) 於台北市新店區成立，初期製作二極體 (Diode) 模具。
- 1997** 合併均曜精密機械有限公司，公司遷址台中市潭子區，擴展自動化設備與模具及零件之業務。
- 2000** 變更公司名稱為鉅基科技股份有限公司。
- 2002** 設立台中市神岡區大洲廠，添購設備開始承接 CNC 車床 GCL-2(L) 之代工製造。
- 2003** 立式加工機 UM-85H 與 UM-110H 開始生產銷售，取得工具機設計生產製造的 ISO 9001 證書
- 2004** 建立 ACCUWAY 品牌，開始外銷東南亞和土耳其市場，完成立式加工機 UM-85、UM-110 與斜床式車床 UT-200 之設計製造，並取得相關 CE 證書。
- 2006** 研發平床式斜鞍座車床 UL 系列與斜床式車床 UT-300 和 UT-300L。
- 2007** 推出立式加工機 UM-60/UM-75 與 UM-130，研發 12 刀位 APT-40 動力刀塔
- 2008** 開發內藏式電主軸，生產雙主軸加工車床 UT-200S 與搭配動力刀塔的 UT-200SM。購買 ZEISS CONTURA G2 三次元座標量床。
- 2009** 推出俱 Y 軸向與副主軸功能的 UT-300Y、UT-300SY 和 UT-300LSY 車銑複合式車床。開發大型重切削 CNC 車床 UT-400 與 UT-600，最大加工長度可達 4 米。增資至新台幣 2.5 億元，添購豐洲科技工業園區 2,500 坪土地。

- 2011** 推出新 UV 系列立式車床 UV-45/UV-55、UV-75/UV-75ATCC。
- 2012** 開發硬軌式刀庫型車銑複合式車床 UV-100ATCC，並成功銷往美國市場。新廠房落成啟用，公司遷址至台中市神岡區豐洲科技工業園區。
- 2013** 開發 UT-200SY 車銑複合機。
- 2014** 完成 16 刀位 BMT-40 和 12 刀位 BMT-65 動力刀塔研發，推出雙主軸雙刀塔車銑複合機 UZ-2000T2Y 與線軌式 JT 系列車床開始生產。
- 2015** 開發自動上下料智慧化車銑複合機 UT-100M、UT-100Y。
- 2016** 完成櫛式刀塔單主軸車床 GL-12 及雙主軸自動上下料智慧化車床 GX-100。加入台灣航太產業聯盟「A-Team 4.0」，成為正式會員。
- 2017** 取得大型立式加工機 UM-210 的銷售實績。購入高階五軸車銑複合加工機，並獲得法國標協集團 (AFAQ-AFNOR Group) AS 9100 航空品質系統認證成為漢翔航空合格供應商。
- 2018** 完成 12 刀位動力刀塔研發，推出雙主軸雙刀塔車銑複合機 UT-2000T2M
- 2020** 開發 U-25 動柱型五軸加工中心機
- 2021** 推出新 UZ 及 UA 系列雙主軸雙刀塔車銑複合機 UZ-1500T2Y、UA-1500T2Y、UA-2000T2M、UA-250、UA-1500T2Y2

Item / Model		GX-100	GX-100TM
Controller 控制器		FANUC Oi-T	
Max. Spindle turning diameter 主軸最大加工直徑	mm	50	70
Max. Sub-spindle turning diameter 副主軸最大加工直徑	mm	50	70
Max. turning length 最大加工長度	mm	60	55
Spindle nose taper 主軸鼻端	ASA	A2-5	
Spindle chuck diameter 主軸夾頭尺寸	inch	5	
Spindle speed 主軸轉速	rpm	6000	
Spindle motor power 主軸馬達功率 Cont./30min	kW	5.5/7.5	
Spindle bar capacity 主軸棒材通孔徑	mm	30	
Sub spindle nose taper 副主軸鼻端	ASA	A2-5	
Sub spindle chuck diameter 副主軸夾頭尺寸	inch	5	
Sub spindle speed 副主軸轉速	rpm	6000	
Sub Spindle motor power 副主軸馬達功率 Cont./30min	kW	5.5 / 7.5	
Sub spindle bar capacity 副主軸棒材通孔徑	mm	30	
X-axis travel X 軸行程	mm	210	160
Z-axis travel Z 軸行程	mm	310(±155)	
X/Z-axis rapid traverse rate X/Z 軸快速進給速度	m/min	18/24	
X-axis motor power X 軸馬達功率	kW	1.2	
Z-axis motor power Z 軸馬達功率	kW	1.2	
Hydraulic motor power 油壓馬達功率	kW	1.5	
Coolant pump motor power 冷卻水馬達功率	kW	1	
Turret driven type 刀塔傳動型式		Gang Type	BMT-45
Square tool shank size 車刀尺寸	mm	20	
Round tool shank size 鏟刀尺寸	mm	25	32
Machine dimension 機器尺寸 L x W x H	m	1.6 x 1.6 x 2.3	1.6 x 1.6 x 2.3
Machine dimension (Including loader) 機器尺寸 (含機械手) L x W x H		2.7 x 2.0 x 2.5	
Net weight 淨重	kg	3200	3300

